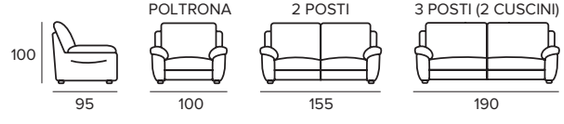
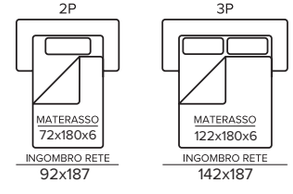
NİGER

CARATTERISTICHE TECNICHE
- IMBOTTITURA SCHIENALE
  IN FIBRA DI POLIESTERE
- CUSCINI DI SPALLIERA NON AMOVIBILI
- CUSCINI DI SEDUTA AMOVIBILI
  SOLO NELLA VERSIONE LETTO
- VERSIONE LETTO:
  RETE ELETTROSALDATA 3 PIEGHE,
  MATERASSO IN POLIURETANO ESPANSO
- PIEDI IN PVC

VERSIONI FISSE



VERSIONI LETTO



NIGER

RIVESTIMENTI

MADRAS

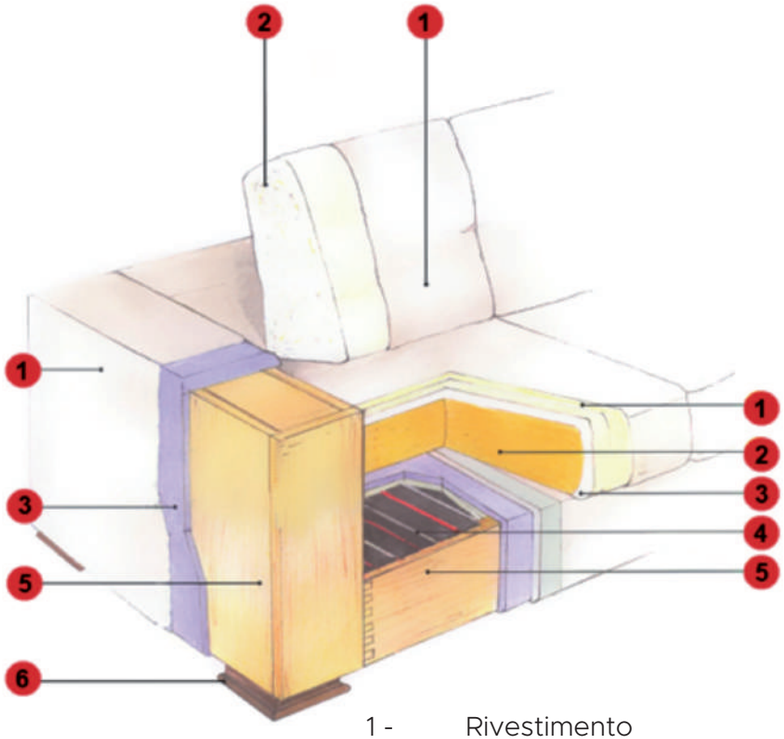
SPESSORATO / OLD / BUFALO

ECOPELLE

TESSUTO / MICROFIBRA / ECO OLD / ECO SUPERIOR

1. LA STRUTTURA E LE IMBOTTITURE

La solidità dei nostri divani è garantita da una struttura in legno progettata per resistere alle diverse sollecitazioni a cui viene sottoposta durante la sua vita.
Il telaio è progettato ed ingegnerizzato dai nostri tecnici attraverso studi informatici ed è tagliato con macchine a controllo numerico. Sul telaio sono montate delle cinghie elastiche, che contribuiscono, insieme all'imbottitura, a conferire un ottimo comfort.
Le nostre imbottiture non richiedono una manutenzione specifica se non quella legata alla normale cura del divano. Inoltre, il divano prima di giungere a destinazione, è soggetto a vari spostamenti che potrebbero pregiudicare momentaneamente la qualità estetica iniziale.



1 - Rivestimento
2 -Poliuretano espanso densità 25
3 - Resinato 200 gr
4 - Cinghie elastiche
5 -Struttura in legno e derivati
6 - Piedini in plastica

AVVERTENZE

Il telaio dei nostri divani si conserverà sempre integro nel tempo, purché vengano rispettati i seguenti accorgimenti:

- Non saltare sul divano e non buttarsi violentemente su di esso. (Fig. 1)
- Non sedersi sui braccioli e/o sulle spalliere (Fig. 1/3)
- Non strisciare il divano su superfici ruvide (tappeti, moquette, ecc.) e durante il suo eventuale spostamento, anche su superfici lisce, sollevarlo e non spingerlo.

Non tirare il divano dal bracciolo per evitare un possibile cedimento delle cuciture. (Fig. 2)

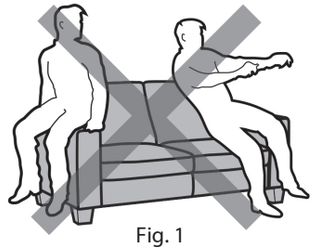


Fig. 1

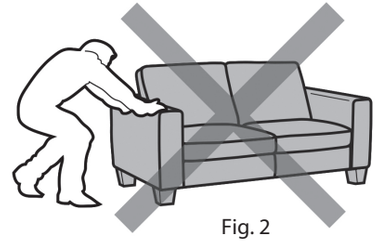


Fig. 2

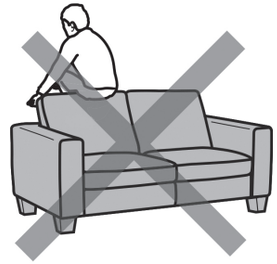
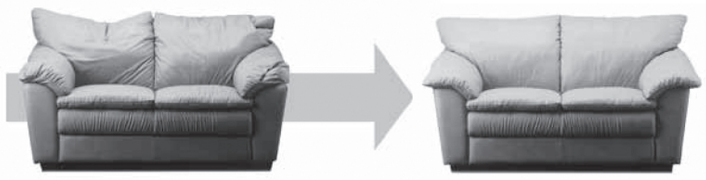


Fig. 3

- Le imbottiture in poliuretano espanso, nei primi 3 mesi di vita, tendono ad ammorbidirsi per poi stabilizzarsi definitivamente. Tale processo è assolutamente normale. Infatti, quando una persona si siede per le prime volte applica una pressione sulla seduta che crea la rottura delle micro-celle di cui il poliuretano è costituito.
- Sempre per il motivo sopra citato, è assolutamente normale che all'atto dell'acquisto del divano, la morbidezza di una seduta/spalliera di una seduta terminale o pouf, imbottiti con poliuretano espanso, risultino diversi da altre sedute poste a fianco in funzione dello specifico utilizzo. Tale caratteristica scomparirà dopo i primi 3 mesi di corretto utilizzo.
- In seguito al sopra citato assestamento fisiologico dell'imbottitura, potrebbero formarsi anche delle leggere pieghe sul rivestimento.

PRIMA della modellatura DOPO della modella-



CONSIGLI UTILI per restituire al divano un aspetto migliore:
• Battere i cuscini dello schienale con entrambe le mani accarezzando il cuscino dall'interno verso l'esterno. (Fig. 1) Battere con una mano il cuscino dello schienale, tenendolo fermo con l'altra dalla parte posteriore (Fig. 2)
• Tirare con una mano l'estremità del cuscino e battere con l'altra. (Fig. 3)
Dopo lo schienale, passare ai due braccioli, battendoli Uniformemente con movimento dall'interno all' esterno. (Fig. 4)
• Dopo l'uso distendere il rivestimento come indicato nelle foto. (Fig. 5 / Fig. 6)
2. MONTAGGIO PIEDINI

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

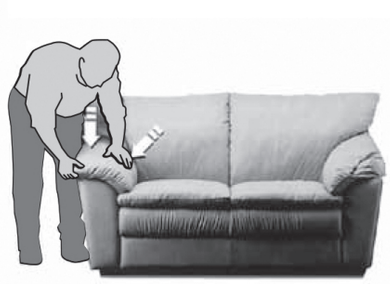


Fig. 4

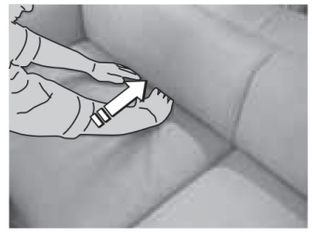


Fig. 5

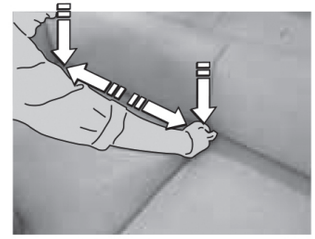
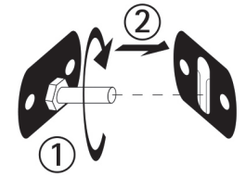


Fig. 6

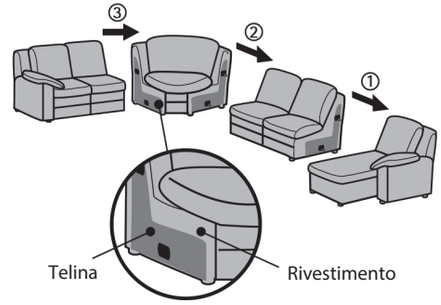
I piedini costituiscono una parte integrante del divano. Per alcuni modelli il montaggio dei piedini dovrà essere effettuato a destinazione rispettando le seguenti indicazioni:
• Rimuovere il cellophane d'imballaggio ed aprirlo sul pavimento per evitare il contatto diretto con superfici che possono danneggiare il divano stesso. Evitare di aprire l'imballo usando oggetti appuntiti e taglienti che possono rovinare il rivestimento.
• Capovolgere il divano prestando attenzione a non tirarlo dalle cuciture della spalliera, seduta, o braccioli, in quanto potrebbero rovinarsi irreparabilmente.

3. COLLEGAMENTO MODELLI COMPONIBILI
A seconda del modello il collegamento tra gli elementi può essere realizzato con diverse modalità:
• mediante perno metallico;
• mediante aletta universale in metallo.
COLLEGAMENTO CON

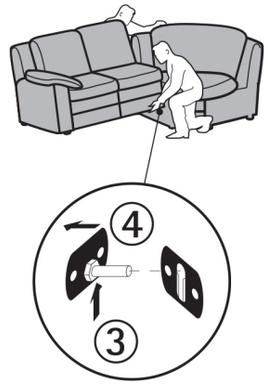
PERNO METALLICO
Il sistema di collegamento è costituito da un perno, da montare sull'elemento sinistro (1) che deve inserirsi nella piastra forata dell'elemento destro (2)



MONTAGGIO
Allineare i pezzi, avendo cura che i perni si infilino negli elementi di aggancio sull'elemento destro, ed accostarli fino a bloccarli.



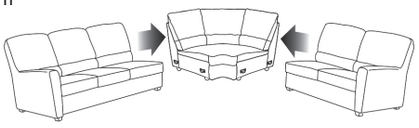
SMONTAGGIO
Sollevare (3) e allontanare l'elemento sinistro fino a scollegarlo completamente.

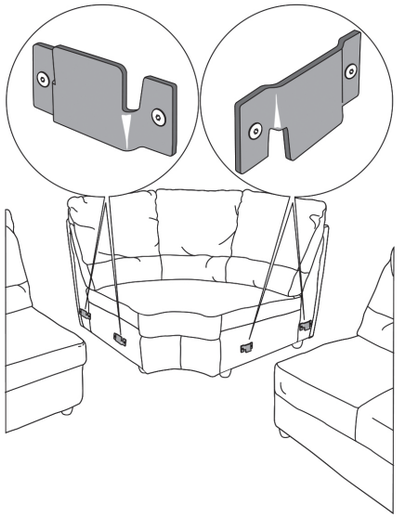


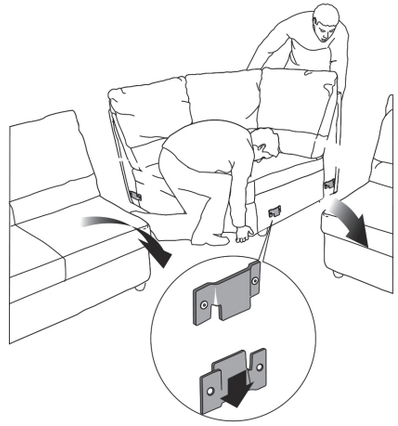
AVVERTENZE
• Non alzare e spostare il divano quando è ancora agganciato.
• Quando si uniscono delle versioni fisse e reclinabili, per esigenze tecnico progettuali sarà visibile nella parte posteriore/inferiore del divano componibile un disallineamento di circa 2/3 cm.

COLLEGAMENTO CON ALETTA UNIVERSALE
Il sistema di collegamento è costituito da un elemento univoco per la versione sinistra e destra, montato sul fianco componibile.

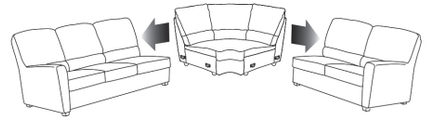
MONTAGGIO
Allineare i pezzi e incastrare le alette di aggancio sollevando il

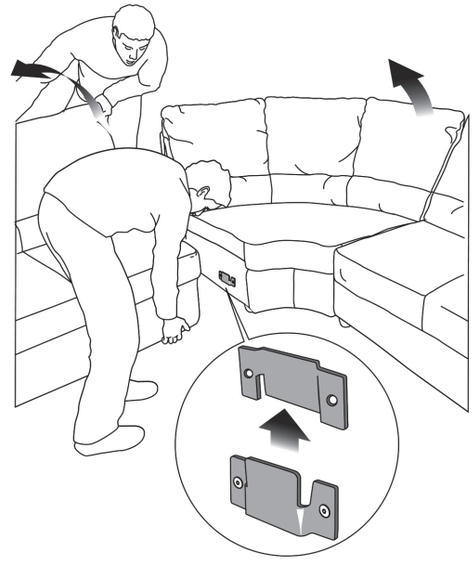






pezzo sinistro sul pezzo destro.
SMONTAGGIO
Sollevare e allontanare l'elemento sinistro fino a





Scollegarlo completamente.
AVVERTENZE
• Non alzare e spostare il divano quando è ancora agganciato.
• Non sollevare l'elemento destro per evitare il distacco e la rottura delle staffe di aggancio.

happysofa

INFORMAZIONI GENERALI